



LABORATORI



EMISSIONI



AMBIENTE



I.A.Q.

Canister Cleaning System

Caratteristiche

La pulizia interna avviene andando a riempire e svuotare più volte con azoto (o aria zero) il canister in un collettore sigillato.

Il nostro sistema di pulizia automatico permette di rimuovere efficacemente i VOCs residui ad un livello che soddisfa i requisiti delle normative US EPA TO-14 e 15, con i seguenti vantaggi:

- ⊙ Efficiente pulizia mediante l'utilizzo di una potente pompa per vuoto a scorrimento flottante;
- ⊙ Vassoio estraibile per un semplice montaggio e smontaggio dei canister;
- ⊙ Indicatore di pressione duale: a membrana di silicio e termoelettrico;
- ⊙ Interfaccia utente semplice e facile con funzionamento touch screen.



L'interno dei canisters è generalmente pulito mediante cicli di vuoto (o assenza di aria) in collettore sigillato



Specifiche

- ⊙ Vassoio estraibile, otto taniche da 3 litri (o più piccole) o quattro taniche da 6 litri contemporaneamente;
- ⊙ Controllo preciso della temperatura ($\pm 1^{\circ}\text{C}$) del forno. Potenza di riscaldamento 2,4 kW;
- ⊙ Dimensioni camera: larghezza 60 * profondità 50 * altezza 75 cm, Peso 100 kg;
- ⊙ Dimensioni del sistema: larghezza 66 * profondità 67 * altezza 25 cm;
- ⊙ Pompa per vuoto a scorrimento flottante non necessita di manutenzione, potenza 350 W, flusso 100 L/min, pressione finale ≤ 3 Pa (23 mTorr);
- ⊙ PLC Siemens industriale con touch screen da 10". Non necessita di computer esterno;
- ⊙ Trasduttore di pressione in silicone e termoelettrico: 0 ~ 200 kPa assoluti;
- ⊙ Connettori da 1/4" tipo Swagelok, compatibili con altre marche di canister.



Canister Cleaning System

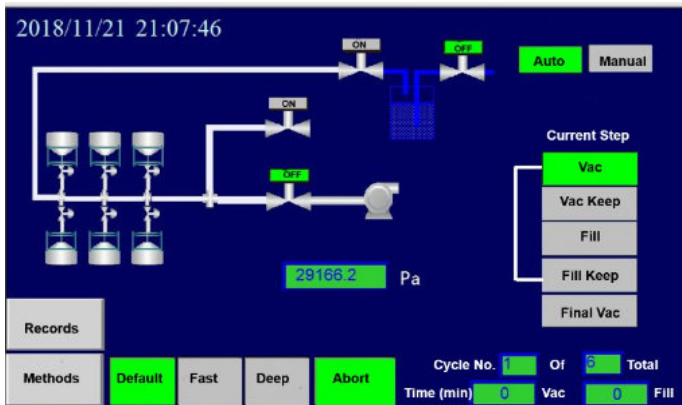


Software

- ⊙ Modalità automatica o manuale;
- ⊙ Controllo diretto sulle valvole per la risoluzione dei problemi;
- ⊙ Parametri di pulizia modificabili dall'utente;
- ⊙ Tre modalità: default, fast, deep;
- ⊙ Parametri a display: pressione, temperatura, valvola;
- ⊙ Memorizzazione parametri di lavaggio;
- ⊙ Semplice interfaccia utente. Inglese e Cinese.



2018/11/21 21:07:46



ON OFF

Auto Manual

Current Step

- Vac
- Vac Keep
- Fill
- Fill Keep
- Final Vac

29166.2 Pa

Records

Methods Default Fast Deep Abort

Cycle No. 1 Of 5 Total

Time (min) 0 Vac 0 Fill

Cleaning Method Parameters

	Default	Fast	Deep
Instr. Param. Cycles	6	3	10
Fill Time (min)	4	2	6
Pa / PSI Vac Time (min)	15	5	30
Leak Check Fill Pressure	90000	90000	90000
Vac Pressure	100.00	200.00	100.00

Apply Return

